

奉化区熔喷模具厂

生成日期: 2025-10-24

工作原理

模头大部分采用的是矩形喷丝板，材料一般是SUS316L、SUS304、SUS630、SUS431等不锈钢。

以往为了保证喷丝微孔与导孔的同心度，一般都是从一面加工，从大孔到微孔。由于悬深很大，难度系数极高。由于快速生产的迫切需要，大部分工艺已改为从背面加工微孔，但这样就会产生同心度、毛刺等问题。

使用YFG磨粒流解决毛刺、堵孔等问题之后，进行抛光及清洗，就可以开始上机投入使用。进入熔喷布的生产，通过熔喷布模具喷丝板进行喷丝。熔喷布是口罩**中心的材料，熔喷布主要以聚丙烯为主要原料，纤维直径可以达到1~5微米。

熔喷布模具用YK30(SK3)碳素工具钢等钢材制作而成。奉化区熔喷模具厂

纺丝箱体:是熔喷工艺的关键设备,有1块长条形喷丝板,板上布满一长列喷丝孔,一般每m长约有1500个喷孔。喷丝板两侧面装有热空气喷管,下装有热空气喷孔,与喷丝孔成50°角,使纤维喷出之后,即刻用高速热空气进气流拉伸,把纤维吹断,成为超细纤维。

喂料系统:由3个计量斗组成,分别用于计量白色切片、色母粒、添加剂,3种组分进入下面的混合搅拌器混合均匀,

即投入生产。)热风机与加热器:提供纺丝气流拉伸时所用的热空气的温度与压力,用电加热,耗电量较大。

卷取机采用全自动卷取,将熔喷布成卷包装。熔喷法非织造布的纤维特点是超细,其纤维直径**小可达到0.5Lm,一般在1~5Lm之间。纤维越细,熔喷布质量越好,但产量相对减少。由于纤维超细,其比表面积大,吸附能力强,这是熔喷布**突出的优点。

奉化区熔喷模具厂熔喷模具具体用来做什么的?

熔喷布模具喷丝板**微钻小钻头0.20.250.3请不要盲目选择

随着市场爆发性的需求,从小编开始介入熔喷布喷丝板**钻头的供求开始,有遇到多位小伙伴们的懊恼问题,比如钻头断在模具中怎么取出,钻头一打就断怎么回事,买到供方不提供技术支持。

如今的现状很多人都是被金钱懵逼的双眼,没有技术性的支持,盲目的去测试,遇到问题不知如何解决,当下的情况,的确尤为重要,但是了解提供钻头的人更为重要,如果自身懂技术那还好,不懂的话真的不要盲目的选择。

熔喷布模具钻孔难点一是钻孔，第二是光洁度，当孔形成之后，还要确认的是光洁度能否达到，微口加工对于设备要求极高，转速要高，精雕机较为合适，使用

熔喷模头

模头包括模头主体、喷丝板和气板，喷丝板和气板可拆卸地安装在模头主体内，喷丝板内设置有一个喷丝孔，喷丝板和气板之间有若干个夹缝槽，模头主体内还开设有若干个气体流通通道，气体流通通道与夹缝槽相连通，模头主体的外壁上设置有气管连接端头，气管连接端头通过输气管与气体集流腔相连通，喷丝板的喷丝孔的一端有间隔稳流件，喷丝孔的另一端有管道连接装置，喷丝孔通过管道连接装置与螺杆挤压机的出料口相连。

在熔喷设备中，熔喷模头是实现高聚物拉丝成型的中心组件之一，设计和精度直接影响拉丝的长度、均匀

性、韧性、细度等诸多方面，从而对**终的卷材质量产生决定性影响。

雅思达是一家集模具研发、设计、制造及销售于一体的专业模具经营企业，是挤出模具、合金模具、冲压模具、塑胶模具质量提供商，有近20年的模具开发、设计与制造经验，并打造了一支优异的模具人才队伍。公司不断引进美国、瑞士、日本等高精度先进加工设备及前列技术，可生产各种品种规格的高精度喷丝板模具，以优良的产品品质为客户提供专业服务，赢得了广大客户的信任。欢迎新老客户莅临参观和洽谈业务。

熔喷模具行业内口碑好。

熔喷机模具**清洗机用水问题

超声波清洗机用一般的水就可以了，水清洗液**适宜的清洗温度为50-70℃，尤其在天冷时若清洗液温度低空化效应差，清洗效果也差。因此有部分清洗机在清洗缸外边绕上加热电热丝进行温度控制，当温度升高后空化易发生，所以清洗效果较好。往往熔喷布喷嘴存在容易堵孔和难清理的问题，影响生产效率，增加生产成本。目前固特超声提供熔喷机喷嘴**清洗机配套**清洗剂，配熔喷机喷嘴**清洗剂，迅速清洗熔喷布喷嘴孔附着物，缩短清洗时间，提高生产效率、节约生产成本，并延长喷嘴使用寿命，配合使用效果更加。

宁海艾博模塑有限公司熔喷模具常用材料有哪些？奉化区熔喷模具厂

宁海艾博模塑有限公司熔喷模具常见故障处理。奉化区熔喷模具厂

配合熔喷机喷嘴**清洗剂的清洗方式

(1) 将经高压水清洗的喷丝板运回清洗间后，以入料孔在下，出丝孔向上的状态，将其放置在**清洗机内。

(2) 准备**喷绒机喷嘴清洗液。

(3) 在水温50-70℃下，清洗60分钟。

(4) 更换清洗液，将清洗机水箱内的水放掉；用压缩空气吹干净。

(5) 二次超声波清洗；注入清水（脱盐水或蒸馏水），在水温50-70℃下清洗60分钟。

(6) 吹干水分；清洗好后，将喷丝板吊出，并用压缩空气将水分吹干，放在**平台上用干净的布盖好、待检。

宁海艾博模塑有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省宁波市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**艾博模塑和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！